



Надійний партнер, який цінує ваш бізнес!



ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО

METALYT

www.metalyt.com

ГІДРАВЛІКА



АВТОМОБІЛЕБУДУВАННЯ



СІЛЬГОСПМАШИНОБУДУВАННЯ



ЗАЛІЗНИЧНА ГАЛУЗЬ



ДЛЯ МУНІЦИПАЛЬНИХ ПОТРЕБ



Компанія «МЕТАЛИТ» виробляє лиття заготовок вагою від 1 до 55 кг із сірого СЧ15-СЧ30 і високоміцного ВЧ400-15 до ВЧ700-2 чавунів за рахунок використання автоматизованого обладнання з продуктивністю 2,5 тонни на годину.

Підприємство спеціалізується на виробництві литих чавунних заготовок будь-якої складності для сільгоспмашинобудування, гідравліки, автомобілебудування, залізничного транспорту, муніципальних потреб способом лиття в піщано-глинисті форми (ПГФ).

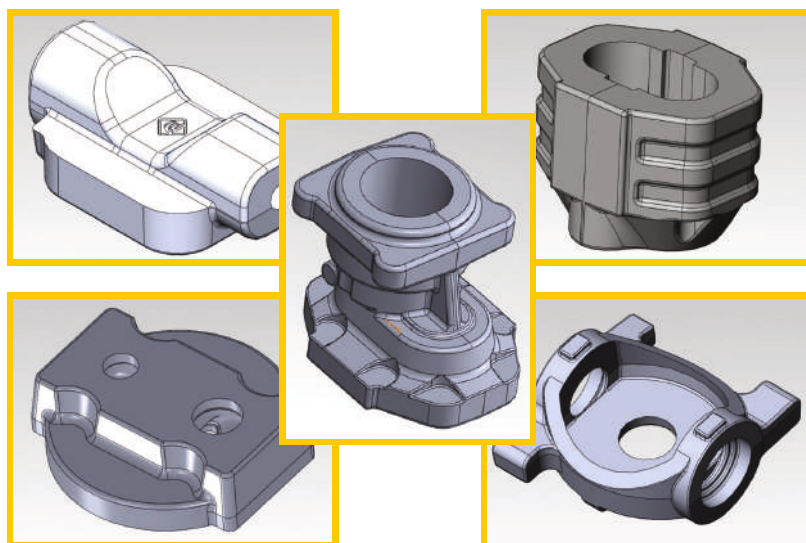
- Корпусні деталі насосів і гідророзподільників, сервопоршні, сервоциліндри.
- Гальмівні диски і барабани, корпусні деталі гідросистем і трансмісій, натискні диски зчеплення, колінвали.
- Корпусні деталі, елементи сівалок, тримачі, сошники, кривошипи, п'яти, маточини.
- Локомотивні та вагонні гальмівні колодки, підвіси, анкери, клини, крани.
- Чавунна арматура, фітинги.
- Відливки мелючих тіл.

ПІДПРИЄМСТВО ВИРОБЛЯЄ СПЛАВИ ТАКИХ МАРОК:

Найменування сплаву за ДСТУ	Найменування сплаву за ДСТУ EN	Найменування сплаву за ISO
СЧ 200	EN-GJL 200	200
СЧ 250	EN-GJL 250	250
СЧ 300	EN-GJL 300	300
ВЧ 400-15	EN-GJS 400-15	400-15
ВЧ 450-10	EN-GJS 450-10	450-10
ВЧ 500-7	EN-GJS 500-7	500-7
ВЧ 600-3	EN-GJS 600-3	600-3
ВЧ 700-2	EN-GJS 700-2	700-2

МЕТАЛИТ пропонує індивідуальний підхід для кожного замовника.

- Ваші вимоги перетворюються на сучасні рішення, які розроблені, спеціально для Вас.
- Ваш проект втілюється вчасно, в потрібній якості, за прийнятну ціну та із забезпеченням максимального часу безперебійної роботи.





Використання новітнього технологічного обладнання забезпечує виробництво якісних чавунних виливків з відповідальним підходом до охорони навколишнього середовища.

Плавильне і заливальне відділення:

- Індукційний плавильний комплекс OTTO JUNKER продуктивністю 5т/год.
- Заливальний пристрій FOMET з функцією модифікування на струмені забезпечує необхідні характеристики структури і властивостей чавуну.

Формувальне відділення:

- Автоматизована формувальна лінія DISA MATCH 24x28 виробництва виливків з габаритними розмірами до 600*500*300мм. Продуктивність лінії - 100-120 форм/год.
- Напівавтоматична формувальна лінія REISAUS & BAUMBERG для лиття в ПГФ виливків сумарною вагою від 2,5 до 45 кг розмірами 300x400x200 мм.
- Змішувач ТМ 240-90 продуктивністю 42 т/год і системою контролю для приготування формувальних сумішей з бентонітовими сполучними.

Стрижневе відділення:

- Стрижневі автомати: DISA CORE 10 EP, REISAUS & BAUMBERG для виготовлення стрижнів від 0,1 до 15 кг за COLD-BOX-AMIN процесом.
- Ручне виготовлення стрижнів II-IV групи складності за RESOL-CO2 процесом.

Фінішні операції:

- Галтувальний барабан DISACOOL із системою вторинного охолодження і зволоження суміші.
- Дробеметна установка WHEELABRATOR з об'ємом завантаження 0,9 м3.
- Абразивоструминна установка CAB-135P.
- Обдирно-шліфувальні верстати.

Контроль продукту:

- Визначення опору розриву (розривна машина P-20).
- Визначення відносного подовження.
- Визначення ударної в'язкості (копер маятниковий МК-30).
- Визначення твердості (твердомір ТШ-2).
- Неруйнівний метод контролю форми графіту (ультразвуковий дефектоскоп УД2В-П).
- Контроль геометрії виливків портативною координатно-вимірювальною машиною ABSOLUTE Arm Compact 7312 типу «вимірювальна рука».
- Дослідження мікроструктури сплавів (мікроскоп METAM P1).
- Визначення хімічного складу чавуну (спектральний аналізатор металу СПЕКТРО МАХ).

**Головний металург
Данильчук Геннадій Олексійович**

Мобільний: +38 (050) 32-14-149

E-mail: danylchuk@metalyt.com

**Начальник відділу закупівель
Сахненко Валерій Іванович**

Мобільний: +38 (050) 48-73-468

E-mail: v.sahnenko@metalyt.com

**Начальник відділу збуту
Молодцова Дарія Ігорівна**

Мобільний: +38 (050) 45-89-968

E-mail: molodtsova@metalyt.com



ПрАТ «МЕТАЛИТ»

**Україна, 25006, м. Кропивницький,
вул. Євгена Чикаленка 1, корпус 2, офіс 201**

**відділ збуту: +38 (0522) 395-477
+38 (0522) 395-286; 0 800 33-91-05**

e-mail: office@metalyt.com

www.metalyt.com